

 **KoRo · IBS**
MOVING AND BRAKE SYSTEM



elektrohydraulische Hubgeräte

nach TGL Norm

Industriebremsen · Hubgeräte · Drucköl-Pumpen · Kupplungen · Hydraulikpuffer · Zellstoffpuffer
Schienenzangen · Seilrollen · Unterflaschen · Kranlaufräder · Schienenklemmen · Reparaturen · Service



TGL 800/60 mit induktivem Endschalter

Zusatzausrüstung:

- ➔ Endschalter (mechanische oder induktive)
- ➔ Senk- und Hubventil – zur stufenlosen Verlängerung der Hub- bzw. Senkzeiten
- ➔ Schnellschaltung – wenn die normale Absenkezeit des Hubkolbens zu lang ist
- ➔ Bremsfeder (c-Feder) zur Erzeugung der Bremskraft
- ➔ Dämpfungsfeder (d-Feder) zur Dämpfung des aperiodischen Einschwingens der Bremse. (Wirksam nur in Verbindung mit einer c-Feder)
- ➔ Heizung für Anwendung bei Temperaturen überwiegend unter -25°C
- ➔ Ausführungen in Schlagwettergeschützt

Die Hubgeräte erfüllen alle DIN-Anforderungen.

Einbaulage:

Senkrecht, Waagrecht oder Zwischenstellung möglich

Motor:

2-poliger Käfigläufer. Schutzart: IP65
Isolationsklasse F nach VDE 0530

Spannung und Frequenzen:

Normal 230V/400V bei 50 Hz, bzw. 290/500V bei 50 Hz.
Alle anderen Drehstrom-Spannungen und Frequenzen sind lieferbar

Betriebsart:

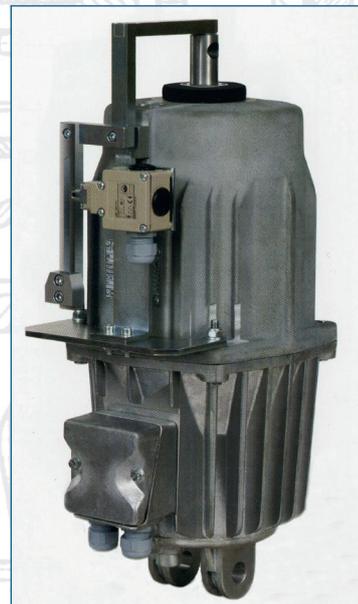
Bis zu Umgebungstemperaturen von 40°C sind alle Hubgeräte für 100% ED (Betriebsart S1 – VDE 0530) zugelassen

Schaltungen:

Belastbar bis zu 2 000 Schaltungen je Stunde.

Umgebungstemperatur:

Von -25°C bis $+40^{\circ}\text{C}$ (Transformatoröl)
Von -40°C bis $+50^{\circ}\text{C}$ (Silikonöl)



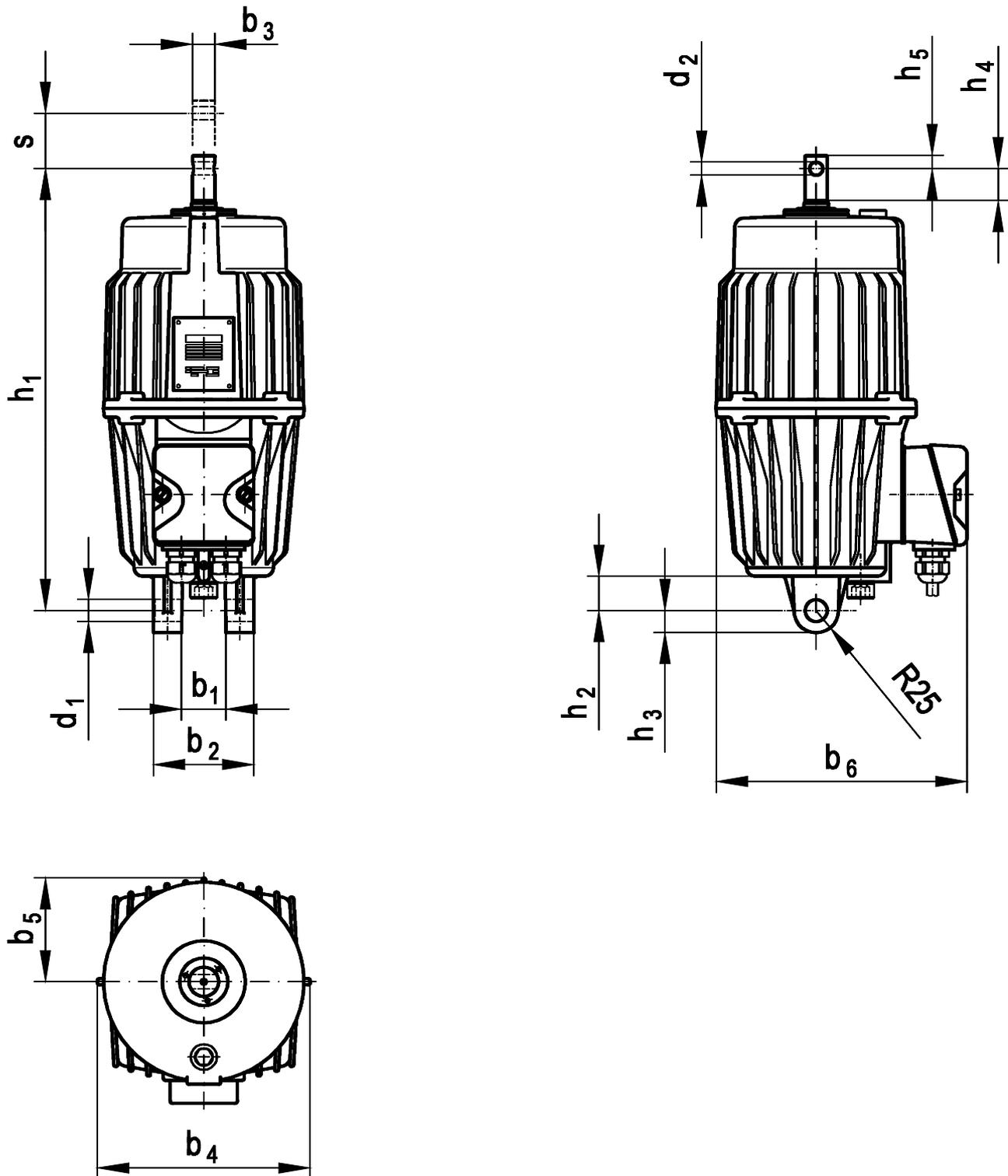
TGL 800/60 mit mechanischem Endschalter



Ausführungsvarianten	C -	Rückstellfeder
	H -	Hub-Ventil
	S -	Senk-Ventil
	D -	Drosselventil

Elektrische Ausrüstung

Schutzart DIN 40 050:	Die Lieferung aller Geräte/Motoren erfolgt in Schutzart IP 54.
Spannung/Frequenz:	Normalausführung ist für Drehstrom 400 Volt, 50 Hz. - bzw. für 500 Volt, 50 Hz. Geräte für alle anderen Drehstrom-Spannungen und Frequenzen sind lieferbar. Alle Motorklemmenkästen sind mit wasserdichter Kabeleinführung ausgerüstet.
Betriebsart:	Bis zu Umgebungstemperaturen von 40° C sind alle Hubgeräte für 100 % ED (Betriebsart S1 - VDE 0530) zugelassen.
Schalhäufigkeit:	Im Normalfall sind alle Hubgeräte belastbar bis zu 2000 Schaltungen je Stunde.
Schnellsenkschaltung:	Wenn die normale Absenkezeit des Hubkolbens nicht ausreichend sein sollte, so kann durch eine Parallelschaltung von drei Kondensatoren die normale Absenkezeit verkürzt werden. Durch diese Kondensatoranordnung wird die Auslaufzeit beim Ausschalten des Motors verkürzt, somit sinkt der Öldruck besonders schnell ab. Das Hubgerät muss in diesem Falle über ein separates Schütz angesteuert werden.
Endschalter:	Auf Wunsch können alle Hubgeräte mit Endschaltern geliefert werden.



Aussenmaße – Hubgerät nach TGL Norm



Hauptabmessungen Hubgerät nach TGL Norm

TGL	s	b ₁	b ₂	b ₃ e8	b ₄	b ₅	b ₆	d ₁ D11	d ₂ F9	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅
500/	50	40	90	20	180	90	225	20	12	400	25	25	29	12
800/	60	40	90	26	210	105	248	20	16	458	30	25	33	16
800/	75	40	90	26	210	105	248	20	16	485	30	25	33	16
800/	120	40	90	26	210	105	248	20	16	530	30	25	33	16
800/	160	40	90	26	210	105	248	20	16	573	30	25	33	16
1250/	60	40	90	26	210	105	248	20	16	458	30	25	33	16
1250/	75	40	90	26	210	105	248	20	16	485	30	25	33	16
1250/	120	40	90	26	210	105	248	20	16	530	30	25	33	16
1250/	160	40	90	26	210	105	248	20	16	573	30	25	33	16
1500/	60	40	90	26	210	105	248	20	16	458	30	25	33	16
1500/	75	40	90	26	210	105	248	20	16	485	30	25	33	16
1500/	120	40	90	26	210	105	248	20	16	530	30	25	33	16
1500/	160	40	90	26	210	105	248	20	16	573	30	25	33	16
2000/	80	40	90	26	210	105	248	20	16	530	30	25	33	16
2000/	120	40	90	26	210	105	248	20	16	573	30	25	33	16
2500/	60	40	90	34	254	127	279	20	20	549	30	25	38	20
2500/	120	40	90	34	254	127	279	20	20	620	30	25	38	20
2500/	160	40	90	34	254	127	279	20	20	660	30	25	38	20
3200/	60	40	90	34	254	127	279	20	20	620	30	25	38	20
3200/	80	40	90	34	254	127	279	20	20	620	30	25	38	20
3200/	100	40	90	34	254	127	279	20	20	660	30	25	38	20
3200/	120	40	90	34	254	127	279	20	20	660	30	25	38	20

Typ	Hub	Hubkraft [N] ¹⁾	Bremsfederkraft [N] ²⁾			Frequenz [Hz]	Motorleistung [W]	Stromspannung [V]			Stromaufnahme [A]			Gewicht [kg]
			C1	C2	C3			1	2	3	1	2	3	
500/	50	500	180	320	500	50	250	230	400	500	1.2	0.65	0.52	14
800/	60	800	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	22
800/	75	800	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	26
800/	120	800	450			50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	26
800/	160	800	450			50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	28
1250/	60	1250	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	22
1250/	75	1250	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	26
1250/	120	1250	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	26
1250/	160	1250	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	28
1500/	60	1500	450	800	1250	50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	22
1500/	75	1500	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	26
1500/	120	1500	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	26
1500/	160	1500	450	800		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	28
2000/	80	2000	800	1250		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	26
2000/	120	2000	800	1250		50	450	230	400	500	2.1	1.2	0.9	28
2500/	60	2500	700	1300	2000	50	550	230	400	500	2.35	1.45	1.05	36
2500/	120	2500	700	1300		50	550	230	400	500	2.35	1.45	1.05	40
2500/	160	2500	700	1300		50	550	230	400	500	2.35	1.45	1.05	43
3200/	60	3200	1300	2000	2500	50	550	230	400	500	2.35	1.45	1.05	40
3200/	80	3200	1300	2000	2500	50	550	230	400	500	2.35	1.45	1.05	40
3200/	100	3200	1300	2000		50	550	230	400	500	2.35	1.45	1.05	43
3200/	120	3200	1300	2000		50	550	230	400	500	2.35	1.45	1.05	43

Alle Daten-Angaben sind Mittelwerte bezogen auf +20°C Geräte-Arbeitstemperatur

¹⁾ Nominale Hubkraft, die bei Umgebungstemperatur zwischen -25°C und +40°C und einem Spannungsabfall von 5% noch erreicht wird.

²⁾ mit eingebauter c-Feder bei 1/3 des Nennhubweges